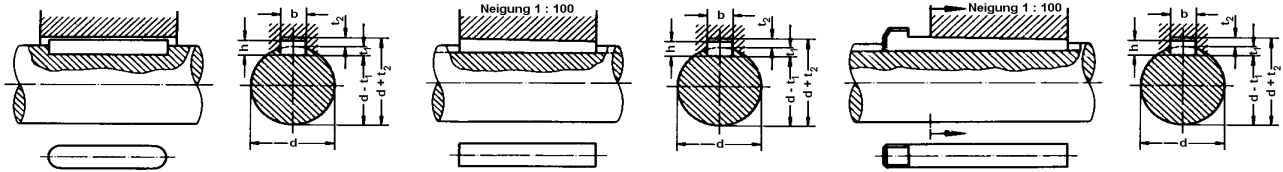


Fertigbohrungen und Nutabmessungen für Keile und Passfedern

Antriebstechnik
Ketten für Antrieb und Förderung



Passfeder nach DIN 6885/1 (hohe Form)

Treibkeil nach DIN 6886

Nasentreibkeil nach DIN 6887

Wellen - Ø d mm über bis	Keil - abmessungen b x h mm	Nutabmessungen						Bohrungstoleranzen	
		Nabennuttiefe Passfeder nach DIN 6885 Blatt 1 Zul.		Nabennuttiefe Treibkeil nach DIN 6886/6887 Zul.		Wellennuttiefe für Treibkeil und Passfeder Zul.		Bohrungs - Ø mm über bis	Passung H7 mm
		d + t2* mm	Toleranz mm	d + t2* mm	Toleranz mm	t1 mm	Toleranz mm		
6 - 8	2 x 2	d+1,0		d+0,5		1,2		6 - 10	+ 0,015 0
8 - 10	3 x 3	d+1,4	+ 0,1	d+0,9	+ 0,1	1,8	+ 0,1		10 - 18
10 - 12	4 x 4	d+1,8		d+1,2		2,5		3,5	
12 - 17	5 x 5	d+2,3	d+1,7	5,0	5,6	5,5	30 - 50		+ 0,025 0
17 - 22	6 x 6	d+2,8	d+2,2					5,5	7,0
22 - 30	8 x 7	d+3,3	d+2,4	+ 0,2	+ 0,2	9,0	80 - 120		
30 - 38	10 x 8	d+3,3	d+2,4					9,0	10
38 - 44	12 x 8	d+3,3	d+2,4	12	13	15	180 - 250		
44 - 50	14 x 9	d+3,3	d+2,9					15	17
50 - 58	16 x 10	d+4,3	d+3,4	+ 0,3	+ 0,3	20	315 - 400		
58 - 65	18 x 11	d+4,4	d+3,4					20	22
65 - 75	20 x 12	d+4,9	d+3,9	28	31				
75 - 85	22 x 14	d+5,4	d+4,4						
85 - 95	25 x 14	d+5,4	d+4,4						
95 - 110	28 x 16	d+6,4	d+5,4						
110 - 130	32 x 18	d+7,4	d+6,4						
130 - 150	36 x 20	d+8,4	d+7,1						
150 - 170	40 x 22	d+9,4	d+8,1						
170 - 200	45 x 25	d+10,4	d+9,1						
200 - 230	50 x 28	d+11,4	d+10,1						
230 - 260	56 x 32	d+12,4	d+11,1						
260 - 290	63 x 32	d+12,4	d+11,5						
290 - 330	70 x 36	d+14,4	d+13,1						
330 - 380	80 x 40	d+15,4	d+14,1						
380 - 440	90 x 45	d+17,4	d+16,1						
440 - 500	100 x 50	d+19,5	d+18,1						

* Werte für Passfedern mit Rückenspiel

Toleranzfelder für Nutbreiten

Passungsart	Wellennut	Nabennut
Fester Sitz*	P 9	P 9
Leichter Sitz	N 9	J 9

* Standard

Die Nuten in Naben und Wellen erhalten kleine Ausrundungen. Kanten werden allseitig gebrochen.